

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:437856-2013:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Legnica: Usługi w zakresie napraw i konserwacji oraz podobne usługi dotyczące kolei i innego sprzętu
2013/S 249-437856**

Ogłoszenie o zamówieniu – zamówienia sektorowe

Usługi

Dyrektywa 2004/17/WE

Sekcja I: Podmiot zamawiający

I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe

Koleje Dolnośląskie S.A.
ul. Wojska Polskiego 1 lok. 5
Osoba do kontaktów: Marta Ostrowska
59-220 Legnica
POLSKA
Tel.: +48 768506511
E-mail: sekretariat@kolejedolnoslaskie.eu
Faks: +48 768553302

Adresy internetowe:

Ogólny adres podmiotu zamawiającego: <http://www.kolejedolnoslaskie.4bip.pl>

Więcej informacji można uzyskać pod adresem: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

Specyfikacje i dokumenty dodatkowe (w tym dokumenty dotyczące dynamicznego systemu zakupów) można uzyskać pod adresem: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przesyłać na adres: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

I.2) Główny przedmiot lub przedmioty działalności

Usługi kolejowe

I.3) Udzielenie zamówienia w imieniu innych podmiotów zamawiających

Podmiot zamawiający dokonuje zakupu w imieniu innych podmiotów zamawiających: nie

Sekcja II: Przedmiot zamówienia

II.1) Opis

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez podmiot zamawiający:

Wykonywanie przeglądów technicznych PU3 autobusów szynowych.

II.1.2) Rodzaj zamówienia oraz lokalizacja robót budowlanych, miejsce realizacji dostawy lub świadczenia usług

Usługi
Kategoria usług: nr 1: Usługi konserwacyjne i naprawcze
Kod NUTS PL516

II.1.3) Informacje na temat zamówienia publicznego, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów (DSZ)

Ogłoszenie dotyczy zamówienia publicznego

II.1.4) Informacje na temat umowy ramowej

II.1.5) **Krótki opis zamówienia lub zakupu:**

1.Przedmiotem zamówienia jest Wykonywanie przeglądów technicznych PU3 autobusów szynowych, będących w posiadaniu Zamawiającego.

2.Wykaz czynności zawierają Dokumentacje Systemu Utrzymania właściwe dla danego typu pojazdu kolejowego:

a)autobus szynowy typu 218Md (oznaczenie kolejowe SA134) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 218Md 0130-2

b)autobus szynowy typu 218Md – Mińsk 2 (oznaczenie kolejowe SA134) dokumentacja systemu utrzymania DSU 218Md-M 0130-3

c)autobus szynowy typu 214Mb (oznaczenie kolejowe SA135) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 218Mb 0130- 2

d)autobus szynowy typu 214Mb – Mińsk 1 (oznaczenie kolejowe SA135) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 214Mb-M 0130-1

3.Dokumentacje Systemu Utrzymania stanowią załączniki do niniejszej SIWZ.

4.Wykonawca powinien posiadać niezbędną dokumentację konstrukcyjną, Dokumentację techniczno – ruchową DTR oraz warunki techniczne wykonania i odbioru dla wszystkich typów pojazdów kolejowych będących przedmiotem postępowania, które pozwalają na prawidłowe wykonanie obsługi technicznej poziomu utrzymania autobusu szynowego serii SA134 oraz SA135

5.W ramach wykonywania przeglądów technicznych, będących przedmiotem niniejszego zamówienia, bez dodatkowego wynagrodzenia Wykonawca obowiązany jest usuwać wykryte w związku z wykonywanymi przeglądami wady i usterki i w ramach prac dodatkowych. Wynagrodzeniem Wykonawcy z tytułu wykonywania przeglądów okresowych objęte są w szczególności prace dodatkowe takie, jak:

a) pojazd szynowy kompletny

-malowanie poszycia pudła farbą chemoutwardzalną wraz z warstwą antygraffiti. Farba powinna posiadać następujące cechy: zwiększona odporność na ścieranie, odporność na działanie czynników atmosferycznych, lepsze przyleganie do podłoża, podwyższona gładkość, większa estetyka. Zakres prac malarskich zostanie ustalony przez przedstawicieli zamawiającego i wykonawcy podczas przekazywania pojazdów do wykonania obsługi technicznej

-wykonanie napisów na pudle zgodnie z obowiązującymi przepisami

- wykonanie napisów na pudle zgodnie z wytycznymi użytkownika (logo KD S.A., informacja o zakupie pojazdów ze środków unijnych, logo DKD)

b) ostoja

-usuwanie wszelkich uszkodzeń uszkodzenie występujących na ostoi (odkształcenia, pęknięcia, pęknięcia spawów)

c) nadwozie i wyposażenie wewnętrzne

-naprawa poszycia zewnętrznego (brak uszkodzeń blach poszyciowych, brak uszkodzeń krawędzi)

-stopnie wejściowe – wykładzina oraz listwy maskujące muszą być wymienione na nowe

-poręcze oraz uchwyty dla podróżnych – w przypadku uszkodzeń malatury poręczy i uchwytów należy wykonać nową malaturę w technologii proszkowej

-drzwi odskokowo – przesuwne – wymienić paski napędowe na nowe

-wymiana wszystkich uszkodzonych okien, porysowanych szyb oraz rozszczelnionych (zaparowanych) pakietów okiennych

-wymiana uszkodzonej tapicerki - należy zachować wzór i kolorystykę tapicerki w całym pojeździe. Za tapicerkę uszkodzoną Zamawiający uważa tapicerkę pociętą, pocerowaną, posiadającą łaty z poprzednich napraw lub napisy, których nie można usunąć

- naprawa podłokietników
- wymiana uszczelek na nowe
- przeгляд i naprawa na specjalistycznym stanowisku modułu WC
- naprawa fotela maszynisty
- d) urządzenia ciągnikowo – zderzne – w przypadku uszkodzeń lub zużycia należy wymienić na nowe
- e) sterowanie kabinowe i urządzenia czujności
- zabudowa dodatkowego przycisku do uruchomienia piasecznicy (w przypadku gdy takiego przycisku nie ma);
- zabudowa dodatkowego, nożnego przycisku do kasowania wskazań SHP i CA
- w przypadku uszkodzenia rękojeści zadajnika jazdy i hamowania oraz manipulatora hamulca dodatkowego wymienić na nowe
- wszystkie opisy na pulpicie muszą być nowe
- malatura blach pulpitowych nie może być uszkodzona, niedopuszczalne są ogniska korozji. W takim przypadku należy dokonać czyszczenia blach za pomocą obróbki strumieniowo – ścierniej (śrutowanie) oraz wykonać malaturę w technologii proszkowej

6. Jeżeli w toku realizacji zamówienia pojawi się konieczność wykonania prac, o których mowa poniżej, zostaną one rozliczone w oparciu o stawki wskazane w ofercie:

a) Zestaw kołowy

- wymiana kół monoblokowych
- wymiana osi
- wymiana tarczy hamulcowej
- wymiana przekładni osiowej
- wymiana łożysk zestawów kołowych

b) Zespół napędowy (silnik spalinowy, przekładni główna, układ hydrostatyki itp.)

- wymiana głowicy silnika
- wymiana bloku silnika
- wymiana tłoka silnika
- wymiana sprężarki powietrza
- wymiana sprężarki klimatyzacji
- wymiana prądnicy

c) Inne

- wymiana czopa skrętu

7. W trakcie wykonywania przeglądów należy wykonać adaptację istniejącego systemu informacji pasażerskiej do zapisów Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 03 stycznia 2013 w sprawie sposobu prowadzenia rejestrów oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2013 roku poz. 211) poprzez zabudowę:

a) Tablic kierunkowych (bocznych) 4 – wierszowych – prezentacja informacji zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 roku tj. pierwszy wiersz – oznaczenie przewoźnika, numer pociągu oraz nazwa pociągu (jeżeli występuje), drugi wiersz – nazwa stacji początkowej, trzeci wiersz – informacja o postojach na trasie przejazdu (informacja przewijania), czwarty wiersz – nazwa stacji końcowej. Tablice powinny być podłączane do istniejącej na pojazdach instalacji elektrycznej. Tablice te muszą być zbudowane w konstrukcji pudła i znajdować się w środkowej części pojazdu dla pojazdów SA135 lub w środkowej części członu dla pojazdów SA134 nad linią okien. Tablice muszą się

znajdować po obu stronach pojazdu. Nie dopuszcza się pozostawienia tablic kierunkowych bocznych w obrębie okna bocznego

b) zabudowę nowych sterowników systemu informacji pasażerskiej w kabinach maszynisty lub rozwinięcie funkcji sterownika STR1-3 (już zabudowanego na pojazdach) poprzez zmianę oprogramowania. Sterownik powinien spełniać następujące funkcje:

-maszynista przed rozpoczęciem kursu wprowadza za pomocą klawiatury numerycznej numer pociągu, który będzie obsługiwał. Po wyborze numeru pociągu maszynista potwierdza relację i stację początkową od której będzie obsługiwał pociąg.

-w przypadku zmiany kierunku jazdy i związaną z tym zmianą kabiny maszynisty maszynista po zmianie kabiny nie musi po załączeniu sterownika na nowo wprowadzać numeru pociągu tylko kontynuuje poprzednie ustawienia numeru pociągu.

-po zakończeniu relacji pociągu na stacji końcowej maszynista potwierdza zakończenie relacji pociągu na sterowniku.

-stacje i przystanki kolejowe powinny być lokalizowane przy pomocy GPS. W przypadku braku sygnału GPS sterownik powinien pobierać informację o przebytej drodze z układu rejestracji przebytej drogi.

-zapowiedź głosowa o zbliżaniu się do stacji, na którym pociąg zatrzymuje się, powinna się pojawiać około 1 minuty przed zatrzymaniem pojazdu. Po ruszeniu z postoju, powinien pojawić się komunikat głosowy o następnym przystanku.

-na tablicach kierunkowych zewnętrznych czołowych powinna się pojawiać nazwa stacji docelowej. Powinna istnieć możliwość wyświetlania informacji w dwuwierszu, informacja może się przewijać oraz naprzemienne pokazywanie informacji np. stacja docelowa przez 15 s, nazwa przewoźnika Koleje Dolnośląskie 5 s itd.

-Sterownik powinien współpracować z tablicami bocznymi 4-wierszowymi zgodnie z zapisami ust.7 pkt a)

-tablica kierunkowa wewnętrzna powinna pokazywać następujące komunikaty: nazwa stacji na której pojazd się znajduje (podczas postoju), nazwa następnej stacji, na której pociąg się zatrzyma, wykaz przystanków jakie zostały do końca relacji pociągu (trasa przejazdu), nazwa stacji docelowej, informacje dodatkowe np. reklamy czy też informacje o ofercie lub o zakłóceniach w ruchu (KKZ), data, godzina oraz imieniny

-sterownik powinien być programowany za pomocą pamięci USB lub karty SD oraz za pomocą transmisji danych przy pomocy ogólnodostępnych sieci GSM

-Wykonawca przekaże Zamawiającemu oprogramowanie do programowania sterowników oraz przeszkoli wskazane przez Zamawiającego osoby (maksymalnie 3 pracowników Zamawiającego)

8.Zobowiązania Wykonawcy:

a) Wykonawca zobowiązuje się wykonywać wszystkie czynności obsługi technicznej poziomów utrzymania będące przedmiotem umowy zgodnie z: Dokumentacją Systemu Utrzymania (DSU), Dokumentacją Techniczną – Ruchową (DTR), dokumentacją techniczną konstrukcyjną i technologiczną oraz Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru (WTWiO), a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi obowiązującymi w okresie trwania umowy.

b) Wykonawca zobowiązuje się do udostępnienia upoważnionym do odbioru autobusów szynowych przedstawicielom Zamawiającego wszelkiej dokumentacji technicznej i technologicznej (w tym konstrukcyjnej i naprawczej), z zastrzeżeniem praw własności intelektualnej oraz tajemnicy handlowej, którą uznają za niezbędną do prawidłowego wykonywania czynności odbiorczych.

II.1.6) **Wspólny Słownik Zamówień (CPV)**
50220000

II.1.7) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**
Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych (GPA): nie

II.1.8) **Informacje o częściach zamówienia**

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.9) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2) **Wielkość lub zakres zamówienia**

II.2.1) **Całkowita wielkość lub zakres:**

Przedmiotem zamówienia jest Wykonywanie przeglądów technicznych PU3 autobusów szynowych, będących w posiadaniu Zamawiającego.

Wykaz czynności zawierają Dokumentacje Systemu Utrzymania właściwe dla danego typu pojazdu kolejowego:

a) autobus szynowy typu 218Md (oznaczenie kolejowe SA134) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 218Md 0130-2

b) autobus szynowy typu 218Md – Mińsk 2 (oznaczenie kolejowe SA134) dokumentacja systemu utrzymania DSU 218Md-M 0130-3

c) autobus szynowy typu 214Mb (oznaczenie kolejowe SA135) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 218Mb 0130- 2

d) autobus szynowy typu 214Mb – Mińsk 1 (oznaczenie kolejowe SA135) dokumentacja systemu utrzymania o numerze DSU 214Mb-M 0130-1

W ramach wykonywania przeglądów technicznych, będących przedmiotem niniejszego zamówienia, bez dodatkowego wynagrodzenia Wykonawca obowiązany jest usuwać wykryte w związku z wykonywanymi przeglądami wady i usterki i w ramach prac dodatkowych. Wynagrodzeniem Wykonawcy z tytułu wykonywania przeglądów okresowych objęte są w szczególności prace dodatkowe takie, jak:

a) pojazd szynowy kompletny

-malowanie poszycia pudła farbą chemoutwardzalną wraz z warstwą antygraffiti. Farba powinna posiadać następujące cechy: zwiększona odporność na ścieranie, odporność na działanie czynników atmosferycznych, lepsze przyleganie do podłoża, podwyższona gładkość, większa estetyka. Zakres prac malarskich zostanie ustalony przez przedstawicieli zamawiającego i wykonawcy podczas przekazywania pojazdów do wykonania obsługi technicznej;

-wykonanie napisów na pudle zgodnie z obowiązującymi przepisami;

-wykonanie napisów na pudle zgodnie z wytycznymi użytkownika (logo KD S.A., informacja o zakupie pojazdów ze środków unijnych, logo DKD)

b) ostoja

-usuwanie wszelkich uszkodzeń uszkodzenie występujących na ostoi (odkształcenia, pęknięcia, pęknięcia spawów)

c) nadwozie i wyposażenie wewnętrzne

-naprawa poszycia zewnętrznego (brak uszkodzeń blach poszyciowych, brak uszkodzeń krawędzi)

-stopnie wejściowe – wykładzina oraz listwy maskujące muszą być wymienione na nowe;

-poręcze oraz uchwyty dla podróżnych – w przypadku uszkodzeń malatury poręczy i uchwytów należy wykonać nową malaturę w technologii proszkowej

-drzwi odskokowo – przesuwne – wymienić paski napędowe na nowe

-wymiana wszystkich uszkodzonych okien, porysowanych szyb oraz rozszczelnionych (zaparowanych) pakietów okiennych

-wymiana uszkodzonej tapicerki - należy zachować wzór i kolorystykę tapicerki w całym pojeździe. Za tapicerkę uszkodzoną Zamawiający uważa tapicerkę pociętą, pocerowaną, posiadającą łaty z poprzednich napraw lub napisy, których nie można usunąć

-naprawa podłokietników

- wymiana uszczelek na nowe
- przeгляд i naprawa na specjalistycznym stanowisko modułu WC
- naprawa fotela maszynisty

d) urządzenia ciągnikowo – zderzne – w przypadku uszkodzeń lub zużycia należy wymienić na nowe

e) sterowanie kabinowe i urządzenia czujności

- zabudowa dodatkowego przycisku do uruchomienia piasecznicy (w przypadku gdy takiego przycisku nie ma);
- zabudowa dodatkowego, nożnego przycisku do kasowania wskazań SHP i CA
- w przypadku uszkodzenia rękojeści zadajnika jazdy i hamowania oraz manipulatora hamulca dodatkowego wymienić na nowe
- wszystkie opisy na pulpicie muszą być nowe
- malatura blach pulpitowych nie może być uszkodzona, niedopuszczalne są ogniska korozji. W takim przypadku należy dokonać czyszczenia blach za pomocą obróbki strumieniowo – ścierniej (śrutowanie) oraz wykonać malaturę w technologii proszkowej

Jeżeli w toku realizacji zamówienia pojawi się konieczność wykonania prac, o których mowa poniżej, zostaną one rozliczone w oparciu o stawki wskazane w ofercie:

a) Zestaw kołowy

- wymiana kół monoblokowych
- wymiana osi
- wymiana tarczy hamulcowej
- wymiana przekładni osiowej
- wymiana łożysk zestawów kołowych

b) Zespół napędowy (silnik spalinowy, przekładni główna, układ hydrostatyki itp.)

- wymiana głowicy silnika
- wymiana bloku silnika
- wymiana tłoka silnika
- wymiana sprężarki powietrza
- wymiana sprężarki klimatyzacji
- wymiana prądnicy

c) Inne

- wymiana czopa skrzętu

W trakcie wykonywania przeglądów należy wykonać adaptację istniejącego systemu informacji pasażerskiej do zapisów Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 03 stycznia 2013 w sprawie sposobu prowadzenia rejestrów oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2013 roku poz. 211) poprzez zabudowę:

a) Tablic kierunkowych (bocznych) 4 – wierszowych – prezentacja informacji zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 roku tj. pierwszy wiersz – oznaczenie przewoźnika, numer pociągu oraz nazwa pociągu (jeżeli występuje), drugi wiersz – nazwa stacji początkowej, trzeci wiersz – informacja o postojach na trasie przejazdu (informacja przewijania), czwarty wiersz – nazwa stacji końcowej. Tablice powinny być podłączane do istniejącej na pojazdach instalacji elektrycznej. Tablice te muszą być zbudowane w konstrukcji pudła i znajdować się w środkowej części pojazdu dla pojazdów SA135 lub w środkowej części członu dla pojazdów SA134 nad linią okien. Tablice muszą się znajdować po obu stronach pojazdu. Nie dopuszcza się pozostawienia tablic kierunkowych bocznych w obrębie okna bocznego

b)zabudowę nowych sterowników systemu informacji pasażerskiej w kabinach maszynisty lub rozwinięcie funkcji sterownika STR1-3 (już zabudowanego na pojazdach) poprzez zmianę oprogramowania. Sterownik powinien spełniać następujące funkcje:

- maszynista przed rozpoczęciem kursu wprowadza za pomocą klawiatury numerycznej numer pociągu, który będzie obsługiwał. Po wyborze numeru pociągu maszynista potwierdza relację i stację początkową od której będzie obsługiwał pociąg.
- w przypadku zmiany kierunku jazdy i związaną z tym zmianą kabiny maszynisty maszynista po zmianie kabiny nie musi po załączeniu sterownika na nowo wprowadzać numeru pociągu tylko kontynuuje poprzednie ustawienia numeru pociągu.
- po zakończeniu relacji pociągu na stacji końcowej maszynista potwierdza zakończenie relacji pociągu na sterowniku.
- stacje i przystanki kolejowe powinny być lokalizowane przy pomocy GPS. W przypadku braku sygnału GPS sterownik powinien pobierać informację o przebytej drodze z układu rejestracji przebytej drogi.
- zapowiedź głosowa o zbliżaniu się do stacji, na którym pociąg zatrzymuje się, powinna się pojawiać około 1 minuty przed zatrzymaniem pojazdu. Po ruszeniu z postoju, powinien pojawić się komunikat głosowy o następnym przystanku.
- na tablicach kierunkowych zewnętrznych czołowych powinna się pojawiać nazwa stacji docelowej. Powinna istnieć możliwość wyświetlania informacji w dwuwierszu, informacja może się przewijać oraz naprzemienne pokazywanie informacji np. stacja docelowa przez 15 s, nazwa przewoźnika Koleje Dolnośląskie 5 s itd.
- Sterownik powinien współpracować z tablicami bocznymi 4-wierszowymi zgodnie z zapisami ust.7 pkt a)
- tablica kierunkowa wewnętrzna powinna pokazywać następujące komunikaty: nazwa stacji na której pojazd się znajduje (podczas postoju), nazwa następnej stacji, na której pociąg się zatrzyma, wykaz przystanków jakie zostały do końca relacji pociągu (trasa przejazdu), nazwa stacji docelowej, informacje dodatkowe np. reklamy czy też informacje o ofercie lub o zakłóceniach w ruchu (KKZ), data, godzina oraz imieniny
- sterownik powinien być programowany za pomocą pamięci USB lub karty SD oraz za pomocą transmisji danych przy pomocy ogólnodostępnych sieci GSM
- Wykonawca przekaże Zamawiającemu oprogramowanie do programowania sterowników oraz przeszkoli wskazane przez Zamawiającego osoby (maksymalnie 3 pracowników Zamawiającego).

Szacunkowa wartość bez VAT: 18 856 250 PLN

II.2.2) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.3) **Informacje o wznowieniach**

Jest to zamówienie podlegające wznowieniu: nie

II.3) **Czas trwania zamówienia lub termin realizacji**

Rozpoczęcie 1.3.2014 Zakończenie 31.1.2015

Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

III.1) **Warunki dotyczące zamówienia**

III.1.1) **Wymagane wadia i gwarancje:**

- 1.Do upływu terminu składania ofert w przedmiotowym postępowaniu Wykonawca jest zobowiązany wnieść wadium w wysokości: 75 000 PLN (słownie: siedemdziesiąt pięć tysięcy złotych 00/100).
- 2.Wykonawcy przysługuje uprawnienie w zakresie wyboru formy wadium z uwzględnieniem poniższych postanowień. Wadium może być wniesione w jednej z kilku następujących formach:
 - a)pieniądzu,

b)poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
c)gwarancjach bankowych,
d)gwarancjach ubezpieczeniowych,
e)poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2000 r. Nr 109, poz. 1158 ze zm.)
3.Wniesienia wadium należy dokonać w następujący sposób:

a)dla wadium wnoszonego w pieniądzu poprzez dokonanie przelewu na rachunek bankowy Zamawiającego – 13 1090 2398 0000 0001 0844 2244.

b)wadium w formie pieniężnej zostanie uznane za prawidłowo wniesione jeżeli środki pieniężne znajdują się na rachunku bankowym Zamawiającego do upływu terminu składania ofert.

c)na poleceniu przelewu należy wpisać: „Wadium w postępowaniu na: Wykonywanie przeglądów technicznych PU3 autobusów szynowych

d)wadium wnoszone w formie niepieniężnej powinno być wystawione na: Koleje Dolnośląskie S.A., ul. Wojska Polskiego 1 lok. 5, 59-220 Legnica. Oryginał dokumentu należy złożyć w opisanej kopercie wraz z ofertą, natomiast potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię zaleca się dołączyć do oferty.

e)oryginalne dokumenty gwarancyjne/poręczenia będą zdeponowane w siedzibie Zamawiającego.

III.1.2) **Główne warunki finansowe i uzgodnienia płatnicze i/lub odniesienie do odpowiednich przepisów je regulujących:**

Zapłata wynagrodzenia umownego, następować będzie na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT w terminie 14 dni od dnia otrzymania przedmiotowej faktury przez Zamawiającego.

III.1.3) **Forma prawna, jaką musi przyjąć grupa wykonawców, której zostanie udzielone zamówienie:**

Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia na zasadach określonych w art. 23 ust. 1 ustawy Pzp ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo winno być przedłożone Zamawiającemu wraz z ofertą. Wykonawcy występujący wspólnie obowiązani są wspólnie udokumentować spełnianie warunków udziału w postępowaniu. W przypadku wykonawców występujących wspólnie każdy z wykonawców z osobna obowiązany jest przedłożyć dokumenty, potwierdzające brak przesłanek do wykluczenia.

III.1.4) **Inne szczególne warunki:**

Wykonanie zamówienia podlega szczególnym warunkom: nie

III.2) **Warunki udziału**

III.2.1) **Sytuacja podmiotowa wykonawców, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: 1. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą się ubiegać wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy szczególne nakładają obowiązek ich posiadania,

b) posiadania wiedzy i doświadczenia,

c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,

d) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu nastąpi na podstawie złożonego przez wykonawcę oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu na podstawie art. 22 ust. 1 ustawy Pzp oraz dokumentów wskazanych w sekcji III.2.2). oraz III.2.3).

2. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z udziału w postępowaniu na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy Pzp.

W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 Pzp Zamawiający żąda następujących dokumentów:

a) Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia – zgodnie z Załącznikiem Nr 1 do SIWZ Formularz ofertowy (treść oświadczenia zawarta w formularzu ofertowym).

b) Aktualnego odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt. 2 Pzp, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt. 2 Pzp.

c) Aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

d) Aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

e) Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

f) Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

g) Listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt. 5 Pzp., albo informację o tym, że nie należy do grupy kapitałowej (treść oświadczenia zawarta w formularzu załącznika nr 6 do SIWZ).

III.2.2) **Zdolność ekonomiczna i finansowa**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: Warunek niniejszy zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, iż dysponuje środkami finansowymi lub zdolnością kredytową na kwotę nie mniejszą niż 1 000 000 PLN (słownie: jeden milion złotych).

Ocena spełnienia powyższego warunku wymaganego od Wykonawców zostanie dokonana na podstawie przedłożonego oświadczenia oraz dokumentów tj.:

- informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy, wystawionej nie wcześniej niż

3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

według formuły spełnia - nie spełnia

III.2.3) **Kwalifikacje techniczne**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

1. Warunek niniejszy zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże się wykonaniem (wykonywaniem) w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej czterech usług polegających na obsłudze technicznej poziomów utrzymania PU3 dla autobusów szynowych typu 214Mb, 214Mb – Mińsk 1, 218Md i 218Md – Mińsk 2. Ocena spełnienia powyższego warunku wymaganego od Wykonawców zostanie dokonana na podstawie przedłożonego oświadczenia oraz dokumentów tj.

-wykazu wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw lub usług w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy lub usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie, według formuły spełnia - nie spełnia.

2. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Warunek niniejszy zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca oświadczy, że dysponuje osobami o następujących kwalifikacjach:

- a) min.1 osobą posiadającą uprawnienia do badania defektoskopowego osi, uprawnienia wg. PN-EN 473:2002/A1:2006;
- b) min.1 osobą posiadającą uprawnienia do spawania, uprawnienia wg PN-EN 287-1:2007;
- c) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem i naprawą nadwozia;
- d) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem i naprawą podwozia;
- e) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem i naprawą instalacji i aparatury pneumatycznej;
- f) min. 1 osobą posiadającą uprawnienia w zakresie pomiarów, badań i rewizji zbiorników ciśnieniowych (TDT).
- g) min. 1 osobą posiadającą uprawnienia w zakresie legalizacji armatury pneumatycznej.
- h) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem instalacji , maszyn i aparatury elektrycznej oraz uprawnienia w zakresie prac przy urządzeniach elektrycznych do 1 kV (SEP).
- i) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z naprawą maszyn i aparatury elektrycznej.
- j) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem instalacji ABP.
- k) min. 1 osobą uprawnienia do utrzymania aparatów ABP posiadającą uprawnienia w zakresie utrzymania aparatów EDA I MER (certyfikowane przez producentów)
- l) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem instalacji prędkościomierza .
- ł) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem aparatów prędkościomierza .
- m) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z pomiarami geometrycznymi ostoi i ramy wózka.
- n) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z pomiarami geometrycznymi zestawu kołowego.

o) min. 1 osobą posiadającą min. 6 miesięcy doświadczenia w pracach związanych z utrzymaniem i naprawą zespołu napędowego oraz uprawnienia w zakresie utrzymania zespołów napędowych (certyfikowane przez producentów).

oraz następującym potencjałem technicznym:

I. Dla wykonywania przeglądów technicznych pojazdu kompletnego:

- a) min. 1 tor demontażowo – montażowy wyposażony w kanał rewizyjny;
- b) min. 1 tor „0” (zerowy wypoziomowany) do sprawdzenia i regulacji podwozia – wózki i zderzaki;
- c) min. 1 tor postojowy zapewniającym możliwość postoju pojazdu, bez zagrożenia ze strony innych pojazdów znajdujących się w ruchu;
- d) min 1 kanał przeglądowo – naprawczym z obniżonym poboczem zapewniającym możliwość właściwych oględzin pojazdu i dokonania odbioru pojazdu po przeglądzie i naprawie;
- e) min. 1 komplet elektromagnesów kontrolnych SHP znajdujących się przy torze wyjazdowym z punktu napraw umożliwiającym sprawdzenie poprawności działania urządzeń na pojeździe z napędem;
- f) min. 1 komplet podnośników śrubowych typu Kutruffa;
- g) min. 1 suwnica;
- h) min.1 przeciagarka;
- i) min. 1 sieć sprężonego powietrza doprowadzoną do kanału przeglądowo – naprawczego;
- j) min. 1 komplet przyrządów do wykonywania pomiarów wymaganych do wykonania podczas obsługi technicznej poziomu utrzymania zgodnym z DSU, m.in.
 - przyrząd do pomiaru wysokości zawieszenia elektromagnesów SHP
 - przyrząd do pomiaru wysokości zawieszenia i zużycia zderzaków
- k) min. 1 stanowisko do sprawdzenia geometrii ostoi pojazdu wyposażonym w:
 - regulowane koziółki podporowe;
 - struna + komplet uchwytów;
 - poziomica o długości $l=3500$ mm;
 - poziomica o długości $l \geq 20$ m (wodna lub laserowa)
- l) min. 1 stanowisko kontroli generatorów SHP i CA;
- m) min. 1 komplet urządzeń do spawania elektrycznego i gazowego w zakresie wykonywania spoin wymaganych konstrukcja pojazdu poddawanemu przeglądowi
- n) min. 1 stanowisko do demontażu pudła autobusu szynowego i transportu wózków na stanowisko naprawcze;
- o) warsztat naprawy akumulatorów zasadowych i kwasowych;
- p) min. 1 stanowisko umożliwiającym wymianę materiałów eksploatacyjnych (w tym oleju i płynu chłodzącego w silnikach spalinowych). Stanowisko powinno mieć przyrządy do uzupełnienia środków smarnych zgodnie z kartami smarowania zawartymi w DSU;
- r) min. 1 malarnia poszycia pudła pojazdu; na wyposażeniu malarni powinny znajdować się urządzenia do pomiaru grubości powłok malarskich;
- s) min. 1 warsztatem naprawy instalacji i urządzeń elektrycznych, elektronicznych i klimatyzacyjnych;
- t) min. 1 stanowiskiem prób wytrzymałościowych izolacji instalacji elektrycznej;
- u) min. 1 zestawem wózków technologicznych umożliwiającym transport pudeł po terenie zakładu wykonawcy;
- w) min. 1 tester toalety próżniowej;
- y) min. 1 tester zespołu napędowego;
- z) min. 1 tester układu sterowania drzwiami

II. Dla wykonywania przeglądów technicznych układu biegowego:

- a) min. 1 zapadnia trakcyjna umożliwiająca wymianę zestawów kołowych i zespołów napędowych oraz opuszczania zestawów kołowych celem regulacji zawieszenia;
- b) min. 1 stanowisko do czyszczenia ram wózków i neutralizacji odpadów powstających w trakcie czyszczenia;
- c) min. 1 myjnia do zestawów kołowych;
- d) min 1 komplet urządzeń do demontażu i montaż maźnic, łożysk oraz kół monoblokowych zestawów kołowych;
- e) min 1 zestaw urządzeń do obróbki profilu jezdnych zestawów kołowych;
- f) min. 1 wyważarka dynamiczną do zestawów kołowych;
- g) min. 1 wyważarka dynamiczna do wałów napędowych;
- h) min. 1 stanowiskiem technologicznym i przyrządami pomiarowym do pomiaru geometrii ram wózków;
- i) min. 1 wagą konstrukcyjnie przewidzianą do ważenia i regulacji układu biegowego pojazdu;
- j) min. 1 stanowiskiem do pomiaru oporności zestawu kołowego;
- k) min. 1 stanowisko do badań charakterystyki amortyzatorów;
- l) min. 1 komplet narzędzi specjalnych do wykonania pomiarów zestawów kołowych:
- urządzenia do wykonania badań defektoskopowych osi zestawów kołowych;
 - przyrząd do pomiaru rozstawienia kół w zestawie;
 - przyrząd do pomiaru średnicy koła w płaszczyźnie okręgu tocznego;
 - przyrząd do pomiaru symetrii (wymiar c', c'') rozstawu kół względem osi symetrii osi zestawu kołowego;
 - sprawdzian i przeciwsprawdzian zarysu zewnętrznego koła
 - suwmiarka specjalna do pomiaru zużycia zarysu koła;
 - przyrząd do pomiaru rezystancji zestawu kołowego;
 - zestaw urządzeń do badań ultradźwiękowych i magnetycznych osi zestawów kołowych;
- m) min. 1 stanowisko do badań i regulacji wózków po naprawie;
- n) min 1 stanowisko do kontroli nacisków zestawów kołowych na tor
- III. Dla wykonywania przeglądów technicznych układu hamulcowego:
- a) min. 1 stanowiskiem diagnostyczno – naprawczym do naprawy elementów hamulca tarczowego;
- b) min. 1 stanowisko do czyszczenia i mycia elementów układu hamulcowego;
- c) min. stanowisko do badań zaworów rozrządnych;
- d) stanowisko do badań ciśnieniowych hamulcowych zbiorników powietrza;
- e) min. 1 stanowisko do sprawdzenia parametrów funkcjonalnych hamulca pod autobusem szynowym;
- Ocena spełnienia powyższego warunku wymaganego od Wykonawców zostanie dokonana na podstawie przedłożonego oświadczenia oraz dokumentów tj.:
- wykazu osób które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, kontrolę jakości lub kierowanie robotami budowlanymi, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami,
 - wykazu narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych dostępnych wykonawcy usług lub robót budowlanych w celu realizacji zamówienia wraz z informacją o podstawie dysponowania tymi zasobami, według formuły spełnia - nie spełnia.
3. W celu potwierdzenia, że oferowane usługi spełniają wymagania Zamawiającego Wykonawca obowiązany jest przedłożyć:
- zgodę producenta autobusów szynowych tj. Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz S.A. upoważniającą do wykonania obsługi technicznej poziomów utrzymania PU3 dla autobusów szynowych typu 214Mb oraz 218Md

-zgodę producenta autobusów szynowych tj. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Mińsk Mazowiecki” S.A. upoważniającą do wykonania obsługi technicznej poziomów utrzymania PU3 dla autobusów szynowych typu 214Mb – Mińsk 1 oraz 218Md – Mińsk 2

-zgodę producenta silnika spalinowego oraz przekładni głównej na wykonywania przeglądów silników oraz przekładni głównej.

III.2.4) **Informacje o zamówieniach zastrzeżonych**

III.3) **Specyficzne warunki dotyczące zamówień na usługi**

III.3.1) **Informacje dotyczące określonego zawodu**

Świadczenie usługi zastrzeżone jest dla określonego zawodu: nie

III.3.2) **Osoby odpowiedzialne za wykonanie usługi**

Osoby prawne powinny wskazać nazwiska oraz kwalifikacje zawodowe osób odpowiedzialnych za wykonanie usługi: nie

Sekcja IV: Procedura

IV.1) **Rodzaj procedury**

IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Otwarty

IV.2) **Kryteria udzielenia zamówienia**

IV.2.1) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Najniższa cena

IV.2.2) **Informacje na temat aukcji elektronicznej**

Wykorzystana będzie aukcja elektroniczna: nie

IV.3) **Informacje administracyjne**

IV.3.1) **Numer referencyjny nadany sprawie przez podmiot zamawiający:**

KD/HZ/79/2013

IV.3.2) **Poprzednie publikacje dotyczące tego samego zamówienia**

nie

IV.3.3) **Warunki uzyskania specyfikacji i dokumentów dodatkowych**

Termin składania wniosków dotyczących uzyskania dokumentów lub dostępu do dokumentów: 29.1.2014 - 15:00

Dokumenty odpłatne: nie

IV.3.4) **Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu**

30.1.2014 - 10:00

IV.3.5) **Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu**

polski.

IV.3.6) **Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą**

w dniach: 60 (od ustalonej daty składania ofert)

IV.3.7) **Warunki otwarcia ofert**

Data: 30.1.2014 - 11:00

Miejscowość

Legnica, ul. Wojska Polskiego 1 lok. 5

Osoby upoważnione do obecności podczas otwarcia ofert: tak

Wszyscy zainteresowani.

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia

Jest to zamówienie o charakterze powtarzającym się: nie

VI.2) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

VI.3) Informacje dodatkowe:

VI.4) Procedury odwoławcze

VI.4.1) Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Prezes Krajowej Izby Odwoławczej

ul. Postępu 17a

02-676 Warszawa

POLSKA

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

VI.4.2) Składanie odwołań

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: 1. Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia - jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 27 ust. 2, albo w terminie 15 dni - jeżeli zostały przesłane w inny sposób,

2. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a jeżeli postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej,

3. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ust. 1 i 2 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.

VI.4.3) Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Prezes Krajowej Izby Odwoławczej

ul. Postępu 17 a

02-676 Warszawa

POLSKA

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

20.12.2013